

# **DINHEIRO DA ESCOLA: EDUCAÇÃO FISCAL NA PRÁTICA**

PROMOVER A COMPREENSÃO, POR PARTE DOS ALUNOS E DA COMUNIDADE ESCOLAR, SOBRE A ORIGEM, A APLICAÇÃO E O CONTROLE SOCIAL DOS RECURSOS PÚBLICOS RECEBIDOS PELA ESCOLA, ESTIMULANDO A PARTICIPAÇÃO CIDADÃ E A VALORIZAÇÃO DA FUNÇÃO SOCIAL DOS TRIBUTOS.

**NOME DO COORDENADOR:  
TEREZA CRISTINA MENDES PRADO**